

**ASSOCIATION OF AMERICAN RAILROADS
SAFETY AND OPERATIONS**

Departamento de Inspección Mecánica

Rutina ☐

Especial ☐

Certificación de taller ☐

Inspección de seguimiento ☐

Aprobado en M-1003 ☐

Aprobado en ISO ☐

VR = Ver Reporte

Archivos adjuntos

Y/N

N/A

NI = No Inspeccionado

#	GUÍA PARA LA CERTIFICACIÓN E INSPECCIÓN DE INSTALACIONES DE EQUIPOS DE MANTENIMIENTO DE BALEROS Y ESCANTILLONES REQUERIDOS	Maj	Mod	Min
1	Escantillones maestros (tolerancia Clase X, certificación máxima de 3 años) MSRP H-II Regla 1.3 Maestros, escantillones y las piezas que se miden deben estar aproximadamente a la misma temperatura			
2	Escantillón dial de diámetro interior (incrementos de 0.0001")			
3	Micrómetros u otros medidores adecuados - Sondas			
4	Medidores de anillo de respaldo (incluyendo 1 1/2" Medidor de Radio) MSRP H-II Regla 1.5.8			
5	Medidores de lana (adecuados) MSRP H-II Regla 1.5.5.1 y Fig. 1.2			
6	Aparato de banco lateral (maestro para ajustar lateral para automáticos) MSRP H-II, Regla 1.7.3			
7	Aparato de lubricación (sistema de medición adecuado) MSRP H-II, Regla 1.8.5			
8	Tamaño de la anchura Brinell e indicador límite de desprendimientos MSRP H-II, Fig. 1.3.F. Regla 12.1 y 1.2.12.			
9	Otros?			

#	REQUISITOS GENERALES DE TALLER	Maj	Mod	Min
10	Condiciones del taller: (área de trabajo, iluminación, bancos, & herramientas) MSRP H-II Regla 1.5.3			
11	Almacenamiento de piezas y conjuntos de baleros (cubierto y protegido) MSRP H-II Regla 1.2.6			
12	Limpieza de piezas (remoción adecuada de lubricación y suciedad, mantenimiento de las piezas juntas) Jaulas de polímero temperatura máxima para el lavado es 190 grados F. MSRP H-II Regla 1.5 y Fig. 1.6 además de Estándares Técnicos de la AAR.			
13	Especificaciones de los fabricantes y límites laterales publicados en cada sección MSRP H-II Regla 1.5.3.2 y 1.7.3			
14	Zona de inspección (limpia e iluminada) MSRP H-II Regla 1.5.3.1			
15	Los conjuntos de baleros se organizaron juntos hasta después de la inspección de Brinell (MSRP H-II Rule 1.2.1) también NOTA: Si cualquier balero contiene 10 o más brinells de cualquier tamaño, ese componente no es aceptable para uso. Los anillos interiores de baleros que están asociados con anillos exteriores inaceptables como resultado de 10 o más brinells no requieren desensamblar para la inspección			
16	Otros?			

#	INSPECCIÓN DE COMPONENTES DE PARTES	Maj	Mod	Min
17	Tapas de extremo (N.F.L.) Configuración MSRP H-II Regla 1.5.10 y Fig A.1			
18	Anillo de desgaste del sello (si la trayectoria de contacto con el borde se ha desgastado a una profundidad de 0.005") MSRP H-II, Fig 1.6 Timken Sello Protector del Eje número de parte P/N K15159 o P/N K15392 con fecha anterior al 08 03 no se instalan en el lado del abordo (junto al anillo de respaldo), la instalación en esta posición puede causar raspón del eje cuando el rodamiento se presiona en el balero , lo que puede causar fractura del eje en servicio.			
19	Anillos de desgaste de sello (0.005" Paralelo) y visiblemente ser inspeccionado por haberse volteado en el eje. MSRP H-II Regla 1.2			
20	Espaciador (paralelo de 0.005") MSRP H-II Regla 1.5.13			
21	Anillo exterior: (Contrabarreno, Marcas de taller, Reparaciones adecuadas, Marcas de reparación) MSRP H-II Regla 1.5.4 y múltiples otras reglas aplican.			
22	Etiquetas de código de barras aplicadas e información correcta. MSRP H-II regla 1.9.3			
23	Anillo interior: (Ensamblaje de baleros, barreno, jaula, rodillos, reparaciones adecuadas, marcas) Los paneles de cono Brenco Clase K deben ser de 1997 Producción o posterior MSRP H-II Fig 3.7.23 (Esta figura no ha sido actualizada en el nuevo manual)			
24	Anillo de respaldo: (Radio, Diámetro de ruptura, accesorios de ventilación tapados – ya no son permitidos) MSRP H-II Regla 1.5.8 and 1.5.9			
#	INSPECCIÓN DE PIEZAS	Maj	Mod	Min
25	Tornillos de tapa (nuevos o S/H comprobados con escantillón) MSRP H-II regla 1.5.14 y Fig. A.2			
26	Otros?			

#	INSPECCIÓN DE CONJUNTOS DE BALEROS	Maj	Mod	Min
27	Conjuntos de rodamientos aprobados: No. #			

#	PRACTICAS DE MANTENIMIENTO DE BALEROS	Maj	Mod	Min
28	Banco Lateral (Cumple con los requisitos, Publicado en el área de trabajo) MSRP H-II Regla 1.5.3			
29	Lubricación: (Cantidad, Tipo de Grasa, Registro de Peso de Grasa) MSRP H-II Regla 1.8			
30	Aplicación de sello (solo nueva) Regla MSRP H-II 1.5.12 y Fig. 1.6			
31	Piezas remanufacturadas: (Marcado, Cumple Especificaciones) MSRP H-II S-735			
32	Conjuntos de baleros: (Embalaje, tubo de cartón o aparato similar (opcional) protegido) MSRP H-II Regla 1.8.12			
33	Si se coloca en el inventario, está cubierto correctamente en una zona seca libre de suciedad y humedad. MSRP H-II Regla 1.8.13			
34	Tratamiento térmico de alivio del estrés (si corresponde) (Si es aprobado 2S)			
35	Cono interno M967 Enchapado (si corresponde) (Si es aprobado 2E)			
36	Lijado de exterior del cono (si corresponde) (Si es aprobado 2G)			

EXCEPCIONES TOTALES		Total	Total	Total
---------------------	--	-------	-------	-------